

# KLIMAFREUNDLICHE KRAFTSTOFFE

THORSTEN KAEBERNICK  
7. OKTOBER 2025

Vortrag im Parlamentskreis Automobiles Kulturgut im Deutschen Bundestag (PAK)



## AGENDA

- Coryton in der Aspen Group
- Nachhaltige Energie
- Nachhaltige Kraftstoffe - Definitionen
- Sustain Classic Super 80 DCT
- Status Quo
- Fazit



# CORYTON IN DER ASPEN GROUP



- Dachorganisation
- Genossenschaft
- 19.000 Landwirte als Eigentümer
- 10.000 Mitarbeiter
- 4 Sektoren
  - Agriculture
  - Energy
  - Food
  - Real Estate



# ASPEN GROUP



- Bestandteil des Energy-Sektors
- 234 Mitarbeiter
- 4 Unternehmen
- Spezialkraftstoffe, und Motoröle
- 25.000 Verkaufsstellen
- Produktionsstätten in S, F und UK



- Spezialist für Sonderkraftstoffe
- 75 Mitarbeiter
- Produktion in Essex, UK
- >4.000 Kraftstoffe
- ~20 Mio. Liter pro Jahr

# Unser Weg zur nachhaltigen Mobilität

Klimaschutz beschleunigen

Die Entwicklung neuer Kraftstoff-Technologien



# HÖCHSTLEISTUNG

- Klimafreundliche Performance der Aspen Group
- Motorsport als Schaufenster
- Technologie-Entwicklungen bestehen unter härtesten Bedingungen



# VARIABILITÄT

- Fokussierung auf individuelle Bedarfe
- Anwendung aller nachhaltigen Technologien
- Anpassung von Formulierungen, wenn erforderlich
- Flexible Mengengestaltungen

# NACHHALTIGE ENERGIE

# Fakten zu nachhaltiger Energie

$1.8 \times 10^{15}$  kWh Energie  
= 1,800,000,000,000,000 kWh / a



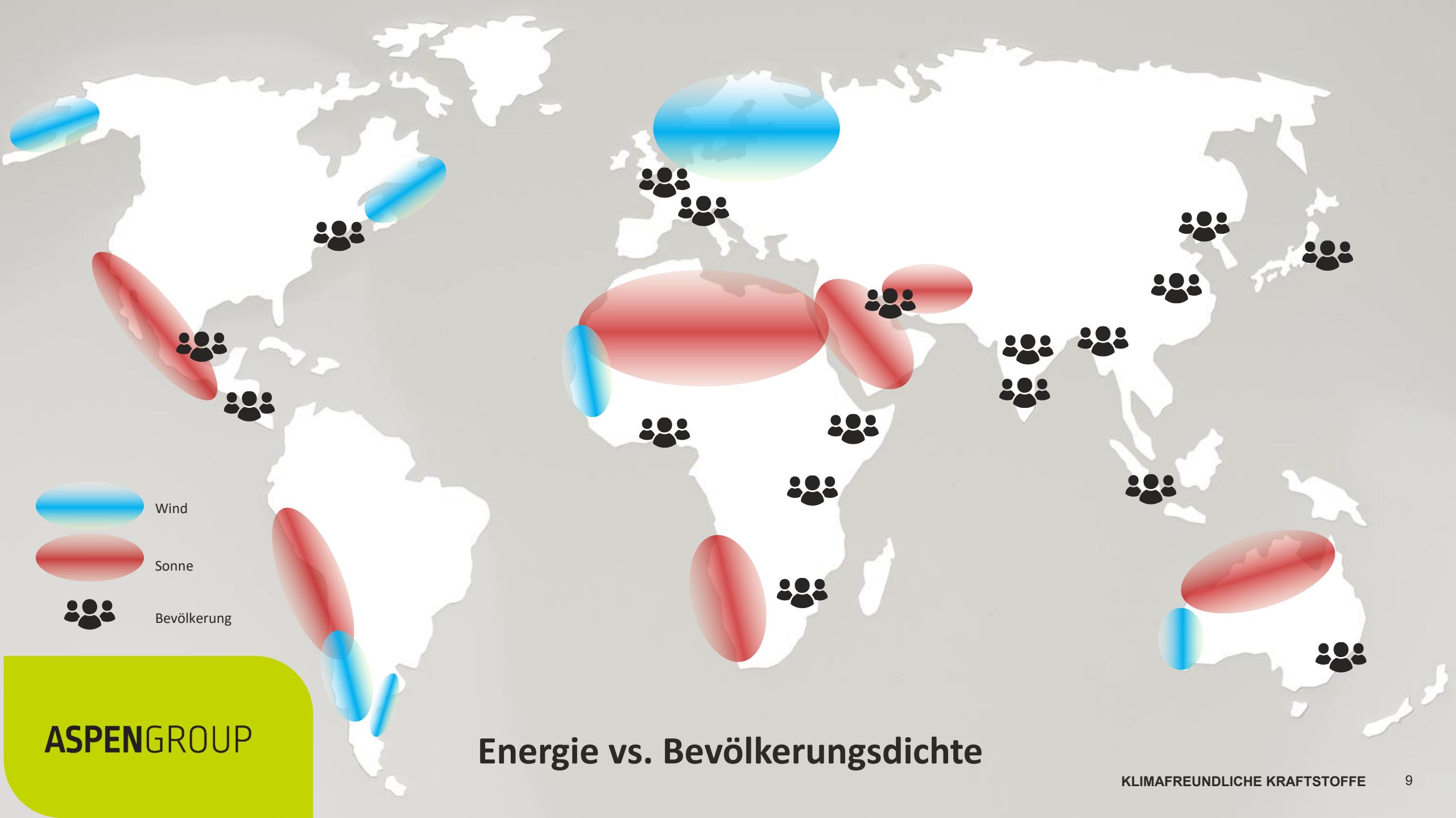
Faktor 11

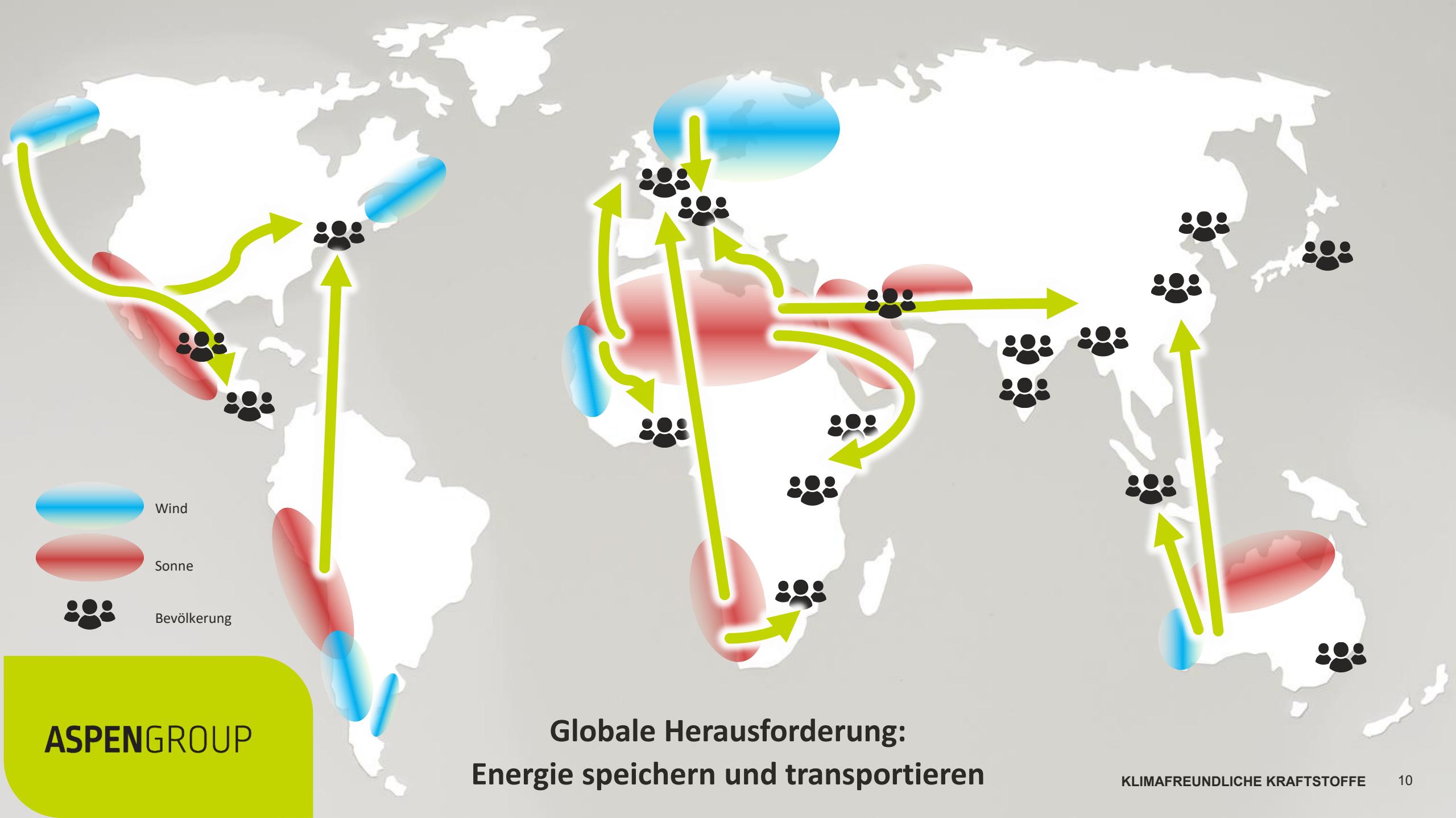
Faktor 10.000

$1.5 \times 10^{18}$  kWh Energie  
= 1,500,000,000,000,000,000 kWh / a



Geschätzter Energiebedarf global:  $\sim 160 \times 10^{12}$  kWh / a =  $\sim 160,000,000,000,000$  kWh / a





# ASPEN GROUP

# Globale Herausforderung: Energie speichern und transportieren

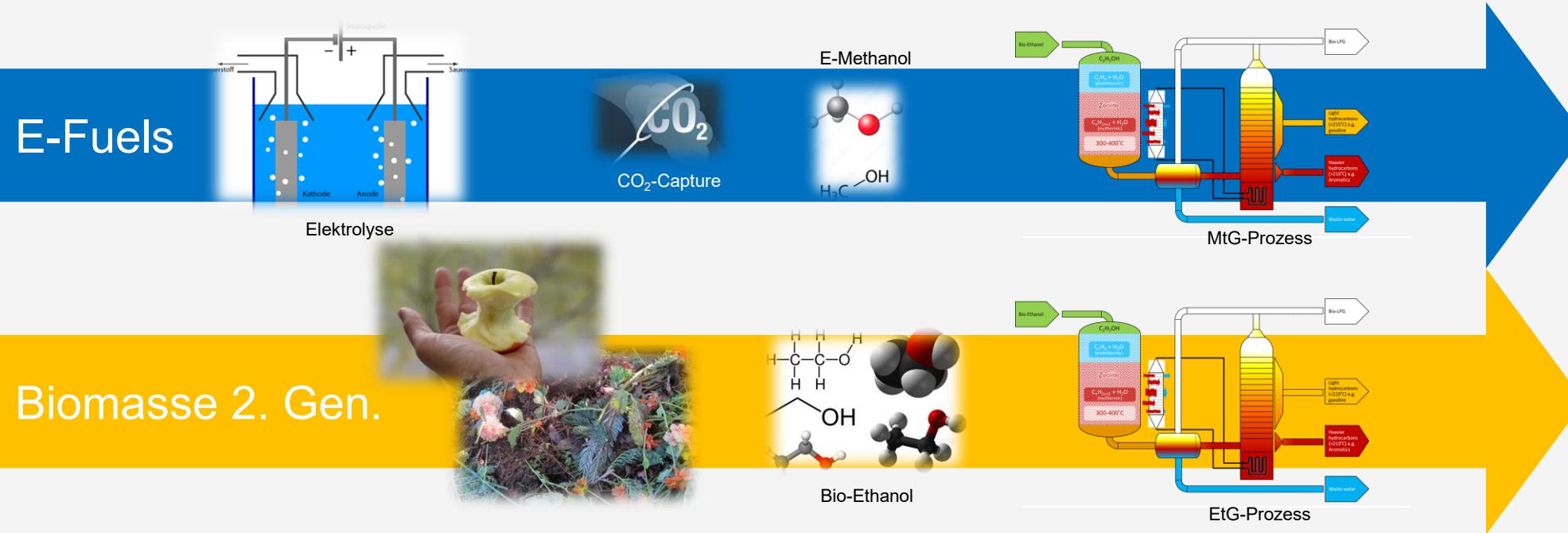
## KLIMAFREUNDLICHE KRAFTSTOFFE

# NACHHALTIGE KRAFTSTOFFE

-

## DEFINITIONEN

# KLIMAFREUNDLICH – ERNEUERBAR - NACHHALTIG



Renewable / Erneuerbar

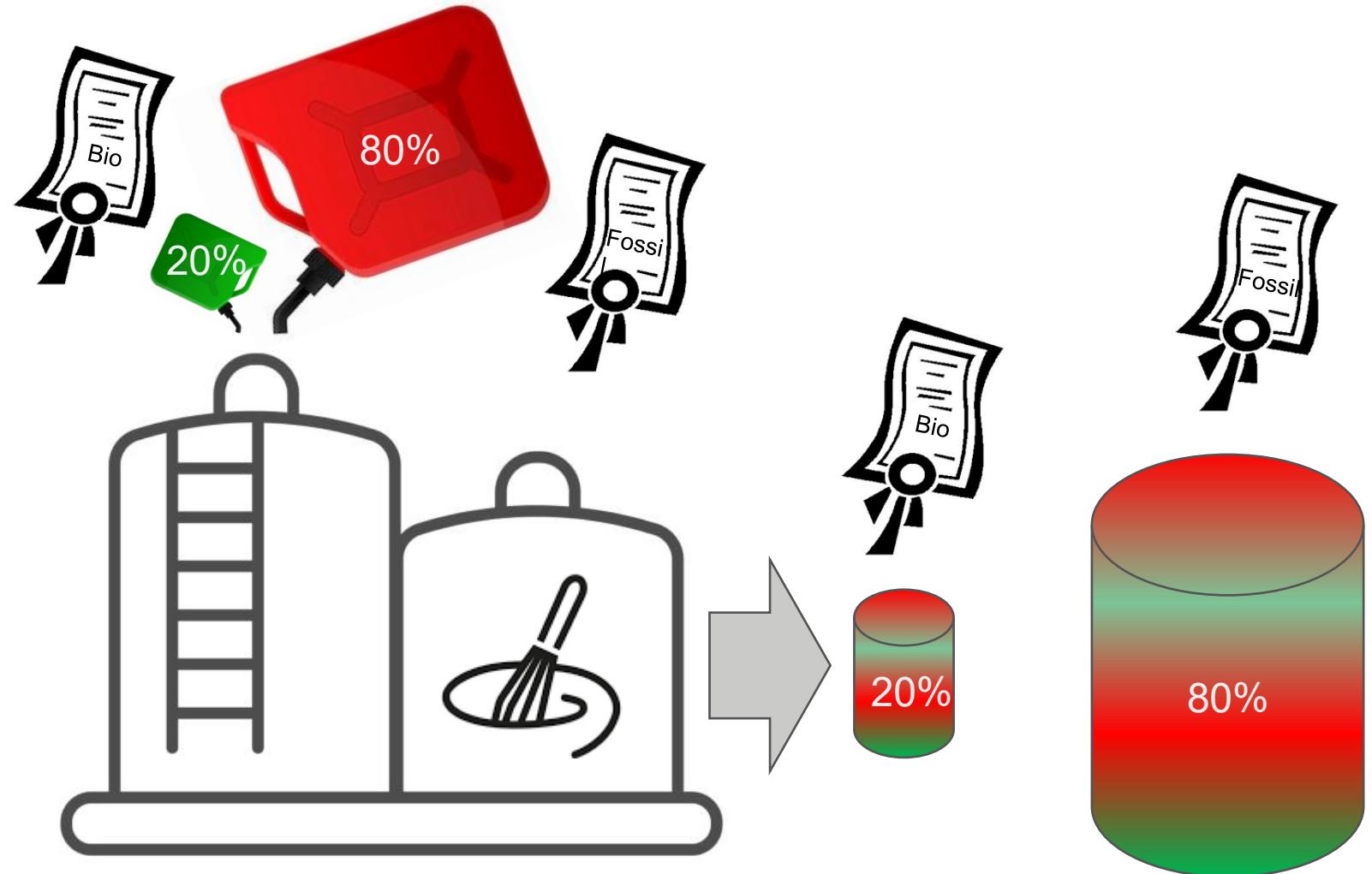
# KLIMAFREUNDLICH – ERNEUERBAR - NACHHALTIG

## CO-PROCESSING

- Komponente stammt aus Co-Produktion mit bio- und fossilen Rohmaterialien
- Zusätzliche Nutzung organischer Reststoffe möglich
- Zertifikatsseitig differenzierbar (ISCC vs. ISCC+)



Sustainable / Nachhaltig



# KLIMAFREUNDLICH – ERNEUERBAR - NACHHALTIG



- Klimafreundlich
- Erneuerbar
- Durchgängiger Prozess

- Klimafreundlich
- Erneuerbar
- Durchgängiger Prozess
- Nachweis über C14-Methode möglich

- Klimafreundlich
- Nachhaltig
- Parallel-Produktion
- Nachweis über Herkunfts-Zertifikate

## DEFINITION RFNBO

RENEWABLE FUELS OF NON-BIOLOGICAL ORIGIN, UGS. "E-FUEL"



Lt. Richtlinie (EU) 2023/2413 des Europäischen Parlaments und des Rates (RED III):

- Strombasiert (PtL, erneuerbar)
- Zusätzlichkeit
- Zeitliche & geografische Korrelation
- Grüner Wasserstoff
- CO<sub>2</sub> biogenen Ursprungs oder per "CO<sub>2</sub> Capture"

# SUSTAIN CLASSIC SUPER 80 DCT

# SUSTAIN® CLASSIC SUPER 80 DCT

- DER NAME IST PROGRAMM -



- SUSTAIN®
- Classic
- Super 80
- DCT

Die Technologie  
Der Anspruch  
Die Nachhaltigkeit  
Das Projekt

# ASPEN GROUP IST MIT CORYTON AKTIVER FORSCHUNGSPARTNER DES DECARTRANS PROJEKTS



DeCarTrans



- Coryton veredelt das in Freiberg produzierte Rohbenzin und stellt klimafreundlichen Klassik-Kraftstoff daraus her.
- Nutzer dieses Kraftstoffs wurden vom DeCarTrans-Gremium als Empfänger des nachhaltigen Produkts akzeptiert



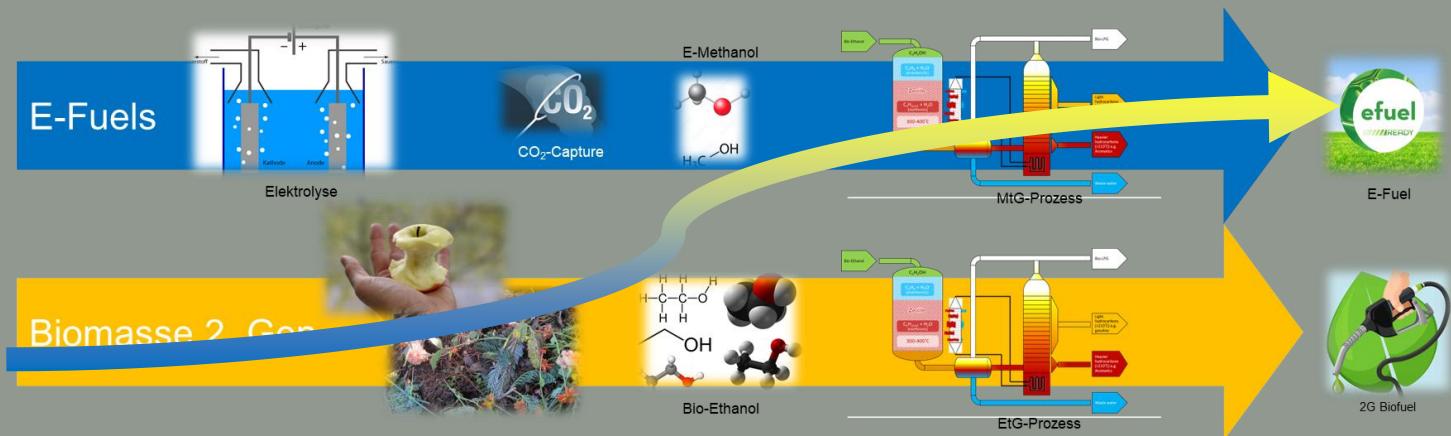
Ausgezeichnet mit dem „Innovator of the Year 2024“ Award



Das Projekt "Demonstrating a Circular Carbon Economy in Transport along the Value Chain" wird im Rahmen des Gesamtkonzepts 'Erneuerbare Kraftstoffe' mit insgesamt 14,998 Mio Euro durch das Bundesministerium für Digitales und Verkehr gefördert. Die Förderrichtlinie für die Entwicklung regenerativer Kraftstoffe wird von der NOW GmbH koordiniert und durch die Projektträger VDI/VDE Innovation + Technik GmbH sowie die Fachagentur Nachwachsende Rohstoffe e. V. umgesetzt.

# SUSTAIN® CLASSIC SUPER 80 DCT

- ERNEUERBARE TECHNOLOGIE -



# SUSTAIN® CLASSIC SUPER 80 DCT



## Classic - Der Anspruch

- Ethanolfrei
- Materialverträglich
- Korrosionshemmend
- EN228 - konform
- ROZ 98 (Super Plus Qualität)
- Drop-In Qualität
- Reduzierte Dampfblasenbildung
- Verbesserte Kaltstarteigenschaften

# SUSTAIN® CLASSIC SUPER 80 DCT



## Super 80 – Die Nachhaltigkeit

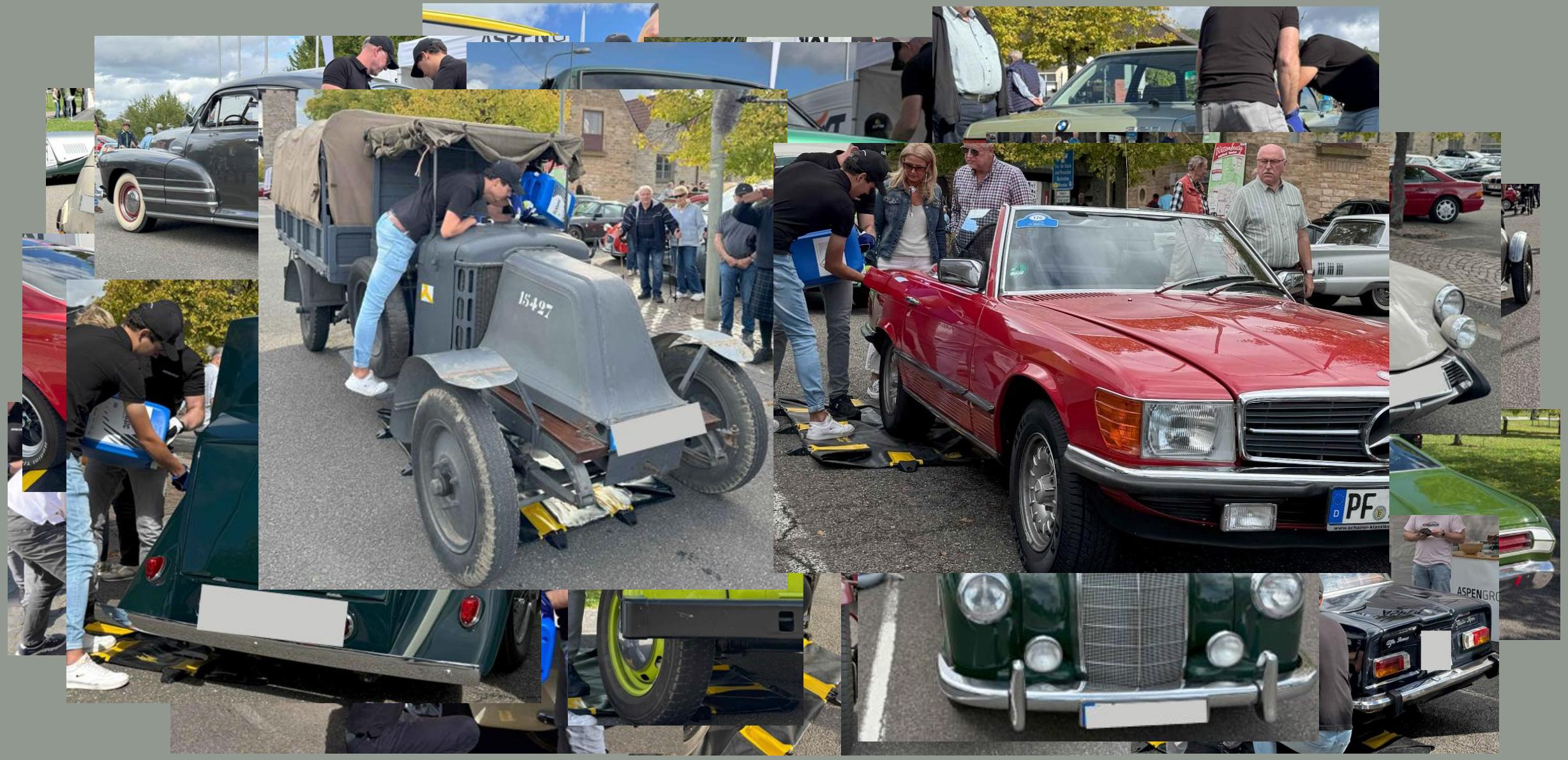
- 80% erneuerbare Komponenten
- 65% THG-Einsparungen  
(Basis RED II: 32,9g/MJ vs. 94g CO<sub>2</sub>eq/MJ bei fossilem Krst.)
- Vollständig ISCC zertifiziert



**Greenhouse Gas (GHG) information**

Total default value according to RED applied

$e_{\text{SC}}$	$e_{\text{SC}}^*$	$e_{\text{I}}$	$e_{\text{P}}$	$e_{\text{P}}^{**}$	$e_{\text{td}}$	$e_{\text{td}}^{***}$	$e_{\text{u}}$	$e_{\text{SCA}}$	$e_{\text{CCS}}$	$e_{\text{CCR}}$	$E$
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<b>Calculation of GHG emission<sup>4)</sup> savings for biofuels/biomass fuels</b>											
for biofuels/biomass fuels (94 gCO <sub>2</sub> eq/MJ)											
<input type="checkbox"/> yes <input type="checkbox"/> no						<input type="checkbox"/> yes <input type="checkbox"/> no					



# STATUS QUO

# SITUATION DERZEIT

- Technologie
  - Kraftstoffseitig einsatzfähig
  - Zielgerichtete Formulierungen
  - Norm-Konformität gegeben
  - Praxiserprobungen erfolgreich
  - Weiterentwicklung möglich
- Notwendigkeit
  - Erhalten ist nachhaltiger als Produzieren
  - Austausch bestehender Flotte unrealistisch
  - Betrieb bestehender Flotte mit minimalem Impakt auf das Klima ermöglichen
- Energie
  - Nachhaltige Energie wird nur punktuell genutzt
  - Speicherung und Transport größte Herausforderung



© Technische Universität Bergakademie Freiberg

# WAS WIRD BENÖTIGT?

- Technologie-Offenheit
- Anerkennung CO<sub>2</sub>-Einsparungen
  - Berücksichtigung bei Tailpipe-Emissionen in der Abgas-Regulatorik
  - Finanzielle Anreize beim Einsatz klimafreundlicher Betriebsstoffe
- Wettbewerbsfähigkeit
  - Beeinflusst durch Volumen und Preis
  - Erfordert Skalierung d. Produktionskapazitäten
  - Bedarf seitens Verbraucher
  - Unterschiedliche Anbieter/Wettbewerber
- Politisches Engagement
  - Förderung von Forschung und Entwicklung
  - Investoren zurückhaltend angesichts unklarer Zukunftsprognosen zum Verbrennungsmotor



© Technische Universität Bergakademie Freiberg

# FAZIT

## FAZIT

- Nachhaltige Energie steht in ausreichendem Maße zur Verfügung
- Speicherung der Energie in Form von Kraftstoff ist eine sinnvolle Option
- Machbarkeit (Kraftstoffqualität, Einsatzfähigkeit) ist mehrfach bewiesen
- Hochskalierung der Volumina sinnvoller nächster Schritt
- Ziel ist nicht, die derzeit verbrauchte Menge an fossilem Kraftstoff durch nachhaltige Produkte zu ersetzen, sondern gemeinsam mit anderen Antriebskonzepten klimaneutral zu werden
- Der gemeinsame Ausbau und sinnvolle Einsatz aller nachhaltigen Technologien wird den größten Effekt erzielen
- Rolle der wissenschaftlich führenden Nationen wird sein, die Technologien weiter zu entwickeln
- Staatliche Förderung von Produktionsanlagen und Forschungsprojekten muss erhalten bleiben
- Eine Basis für Investitionen in großem Stile muss geschaffen werden

# GUTE FAHRT!

Thorsten Kaebernick  
Technical Applications Director  
Fon: +49 2151 4473448  
Mobil: +49 159 01855148  
Thorsten.Kaebernick@Coryton.com

Coryton Advanced Fuels Deutschland GmbH  
Sollbrüggenstr. 52  
47800 Krefeld